


Redigera, skapa ny stämpling

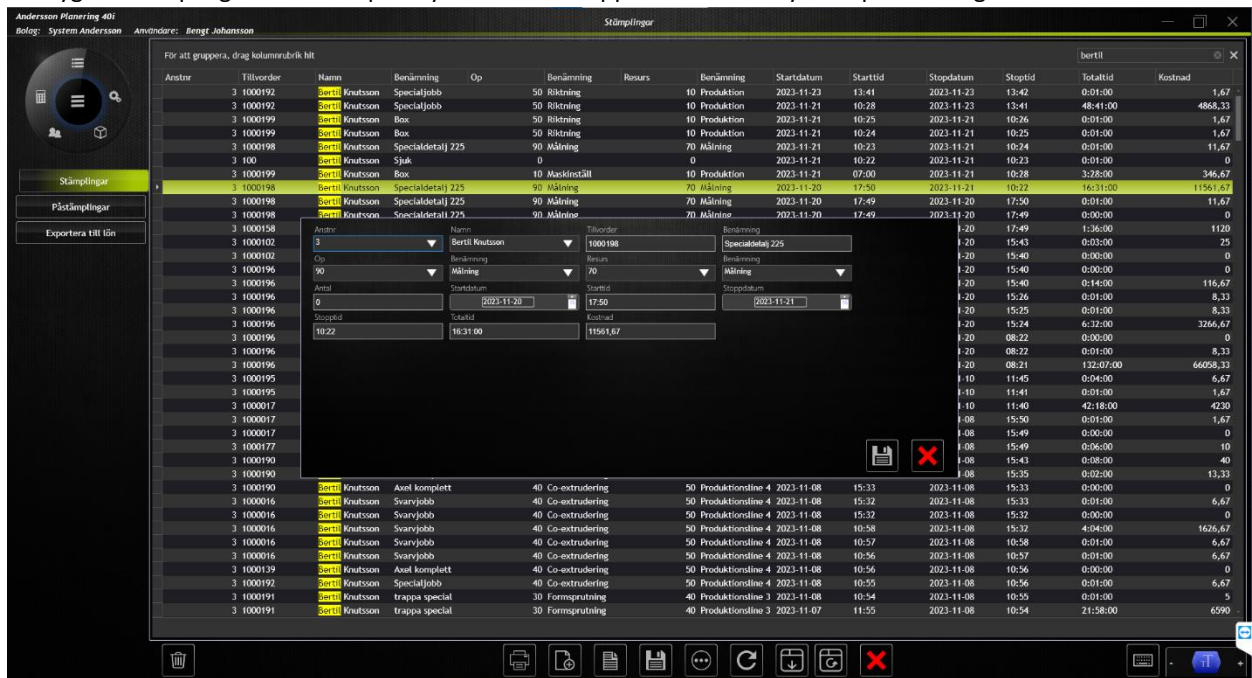
1. Tryck på menyknappen välj stämplingar.

The screenshot shows the 'System Andersson' software interface. The 'Stämplingar' menu item is highlighted with a yellow arrow. The main window displays a table of stamping operations with columns for Anstrnr, Tillvorder, Namn, Benämning, Op, Resurs, Benämning, Startdatum, Starttid, Stopdatum, Stoptid, Totaltid, and Kostnad. A sidebar on the left contains navigation options like Register, Beläggning, Rapport, Stämplingar, Export, Meddelande, and Tidschuman. A user profile for 'Bengt Johansson' is visible in the top right.



2. Du får nu upp listan för alla utförda stämplingar under det intervall som är uppsatt enligt grundinställningar för programmet. Använd sökrutan för att söka ut en specifik person eller tillverkningsorder etc. Du kan även använda filteringsrutorna för att förfinas urvalet.

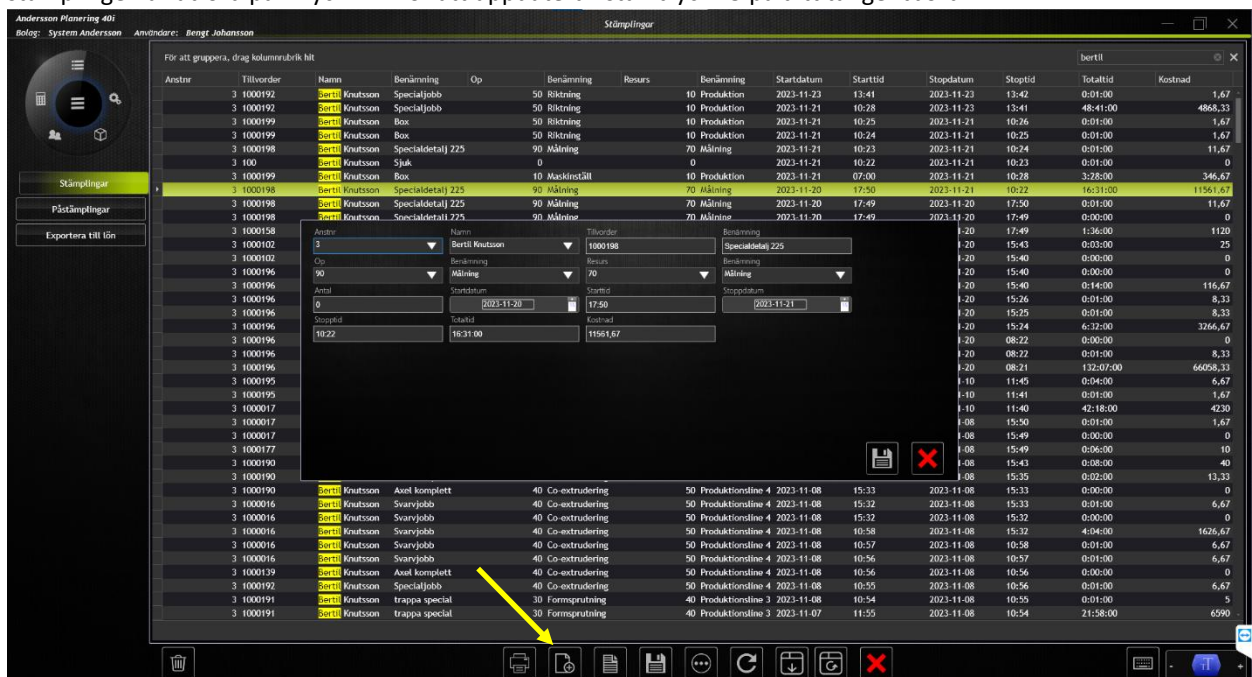
The screenshot shows the 'System Andersson' software interface with the 'Stämplingar' table. A search filter is applied to the 'Namn' column, showing a list of names including 'Bertil Knutsson'. The table columns are the same as in the previous screenshot. A search box is visible at the top right of the table area, and a filter dialog is open over the 'Namn' column.


- För att editera en stämpling dubbelklicka på aktuell post. Ändra de uppgifter som behövs, tabba igenom alla fält tills att du går ur fältet för stopptid. Nu har det räknat fram en totaltid med en fördelning enligt för personen planerat schema för dygnet stämplingen är utförd på. Tryck . För att uppdatera listan tryck F5 på ditt tangentbord.






Anstr	Tillvorder	Namn	Benämning	Op	Resurs	Benämning	Startdatum	Starttid	Stopptid	Totaltid	Kostnad
3	1000192	Bertil Knutsson	Specialjobb	50 Riktning	10 Produktion	2023-11-23	13:41	2023-11-23	13:42	0:01:00	1,67
3	1000192	Bertil Knutsson	Specialjobb	50 Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:28	2023-11-23	13:41	48:41:00	486,33
3	1000199	Bertil Knutsson	Box	50 Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:25	2023-11-21	10:26	0:01:00	1,67
3	1000199	Bertil Knutsson	Box	50 Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:24	2023-11-21	10:25	0:01:00	1,67
3	1000198	Bertil Knutsson	Specialdetalj 225	90 Målning	70 Målning	2023-11-21	10:23	2023-11-21	10:24	0:01:00	11,67
3	100	Bertil Knutsson	Sjuk	0	0	2023-11-21	10:22	2023-11-21	10:23	0:01:00	0
3	1000199	Bertil Knutsson	Box	10 Mackinställ	10 Produktion	2023-11-21	07:00	2023-11-21	10:28	3:28:00	346,67
3	1000198	Bertil Knutsson	Specialdetalj 225	90 Målning	70 Målning	2023-11-20	17:50	2023-11-21	10:22	16:31:00	11561,67
3	1000198	Bertil Knutsson	Specialdetalj 225	90 Målning	70 Målning	2023-11-20	17:49	2023-11-20	17:50	0:01:00	11,67
3	1000198	Bertil Knutsson	Specialdetalj 225	90 Målning	70 Målning	2023-11-20	17:49	2023-11-20	17:49	0:00:00	0
3	1000158	Bertil Knutsson							17:49	1:36:00	1120
3	1000102	Bertil Knutsson							15:43	0:03:00	25
3	1000102	Bertil Knutsson							15:40	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Knutsson							15:40	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Knutsson							15:40	0:14:00	116,67
3	1000196	Bertil Knutsson							15:26	0:01:00	8,33
3	1000196	Bertil Knutsson							15:25	0:01:00	8,33
3	1000196	Bertil Knutsson							15:24	6:32:00	3266,67
3	1000196	Bertil Knutsson							08:22	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Knutsson							08:22	0:01:00	8,33
3	1000196	Bertil Knutsson							08:21	132:07:00	66058,33
3	1000195	Bertil Knutsson							11:45	0:04:00	6,67
3	1000195	Bertil Knutsson							11:41	0:01:00	1,67
3	1000017	Bertil Knutsson							11:40	42:18:00	4230
3	1000017	Bertil Knutsson							15:50	0:01:00	1,67
3	1000077	Bertil Knutsson							15:49	0:06:00	10
3	1000190	Bertil Knutsson							15:43	0:08:00	40
3	1000190	Bertil Knutsson							15:35	0:02:00	13,33
3	1000190	Bertil Knutsson							15:33	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	15:33	2023-11-08	15:33	0:01:00	6,67
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	15:32	2023-11-08	15:33	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	15:32	2023-11-08	15:32	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	10:58	2023-11-08	15:32	4:04:00	1626,67
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	10:57	2023-11-08	10:58	0:01:00	6,67
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	10:56	2023-11-08	10:57	0:01:00	6,67
3	1000139	Bertil Knutsson	Asel komplett	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	10:56	2023-11-08	10:56	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40 Co-extrudering	50 Produktionslinje 4	2023-11-08	10:55	2023-11-08	10:56	0:01:00	6,67
3	1000191	Bertil Knutsson	trappa special	30 Formsprutning	40 Produktionslinje 3	2023-11-08	10:54	2023-11-08	10:55	0:01:00	5
3	1000191	Bertil Knutsson	trappa special	30 Formsprutning	40 Produktionslinje 3	2023-11-07	11:55	2023-11-08	10:54	21:58:00	6590

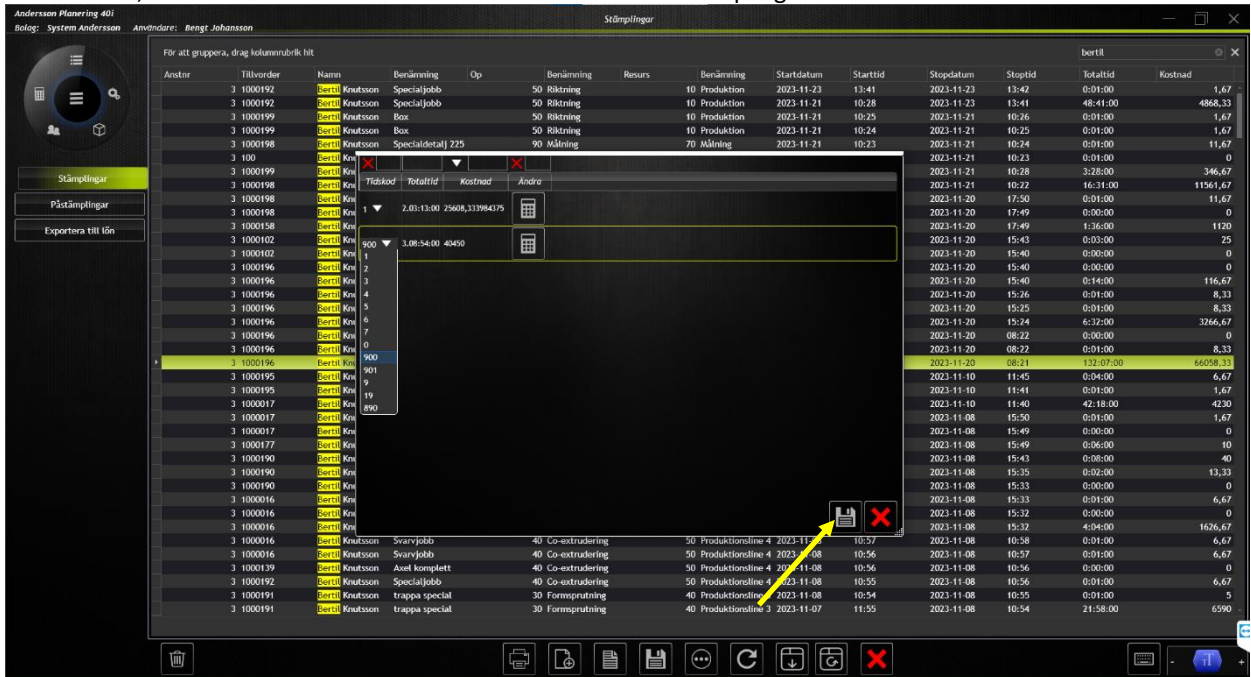
- För att skapa en ny stämpling, tryck . Fyll i de fält som åtgår för stämplingen, tabba igenom till efter fältet stopptid. Nu har programmet räknat fram en totaltid med en fördelning enligt för vald person planerat schema för dygnet stämplingen är utförd på. Tryck . För att uppdatera listan tryck F5 på ditt tangentbord.



5. För att redigera övertidstämpling som istället skall adderas flextidstbank. Dubbelklicka på den stämplingsrad du vill redigera. Ange nya uppgifter i respektive fält. *Obs! för att stämplingen skall räkna ut en totaltid och kunna sparas, tabba förbi fältet för stoppdatum.* Tryck spara .



6. Markera därefter den editerade stämplingen och tryck på detaljläge , byt tidstyp till 900 Tryck spara . Tryck på räkna om , flextidssaldot har nu ökat motsvarande tiden för stämplingen.



7. Redigera stämpling med flexuttag. Dubbelklicka på den stämpingsrad du vill redigera. Ange nya uppgifter i respektive fält. **Obs! för att stämplingen skall räkna ut en totaltid och kunna sparas, tabba förbi fältet för stoppdatum. Tryck spara** . **OBS! Då detta är en stämpling med uttag från flexitidsbank måste dessutom personens flexitidsaldo justeras med motsvarande tid.**

Öppna personregister och tryck på fliken tidbanker. I fältet justering fyller du i värdet du vill justera flexitidsbanken med. Tryck .

8. Redigera flextidstämpling som istället skall vara övertid. Dubbelklicka på den stämplingsrad du vill redigera. Ange nya uppgifter i respektive fält. *Obs! för att stämplingen skall räkna ut en totaltid och kunna sparas, tabba förbi fältet för stoppdatum.* Tryck spara . Markera därefter den editerade stämplingsraden och tryck på detaljläge . Byt tidstypen för övertid Tryck spara . Tryck på räkna om , flextidssaldot har nu minskat motsvarande tiden för stämplingen.

Anstrn	Tillsvorder	Namn	Benämning	Op	Resurs	Benämning	Startdatum	Starttid	Stoppdatum	Stoptid	Totaltid	Kostnad
3	1000192	Bertil Knutsson	Specialjobb	50	Riktning	10 Produktion	2023-11-23	13:41	2023-11-23	13:42	0:01:00	1,67
3	1000192	Bertil Knutsson	Specialjobb	50	Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:28	2023-11-23	13:41	48:41:00	4868,33
3	1000199	Bertil Knutsson	Box	50	Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:25	2023-11-21	10:26	0:01:00	1,67
3	1000199	Bertil Knutsson	Box	50	Riktning	10 Produktion	2023-11-21	10:24	2023-11-21	10:25	0:01:00	1,67
3	1000198	Bertil Knutsson	Specialdetalj 225	90	Målning	70 Målning	2023-11-21	10:23	2023-11-21	10:24	0:01:00	11,67
3	100	Bertil Kn							2023-11-21	10:23	0:01:00	0
3	1000199	Bertil Kn							2023-11-21	10:28	3:28:00	346,67
3	1000198	Bertil Kn							2023-11-21	10:22	16:31:00	11541,67
3	1000198	Bertil Kn							2023-11-20	17:50	0:01:00	11,67
3	1000198	Bertil Kn							2023-11-20	17:49	0:00:00	0
3	1000158	Bertil Kn							2023-11-20	17:49	1:36:00	1120
3	1000102	Bertil Kn							2023-11-20	15:43	0:03:00	25
3	1000102	Bertil Kn							2023-11-20	15:40	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	15:40	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	15:40	0:14:00	116,67
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	15:26	0:01:00	8,33
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	15:25	0:01:00	8,33
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	15:24	6:32:00	3266,67
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	08:22	0:00:00	0
3	1000196	Bertil Kn							2023-11-20	08:22	0:01:00	8,33
3	1000195	Bertil Kn							2023-11-20	08:21	32:07:50	6609,33
3	1000195	Bertil Kn							2023-11-10	11:45	0:04:00	6,67
3	1000195	Bertil Kn							2023-11-10	11:41	0:01:00	1,67
3	1000017	Bertil Kn							2023-11-10	11:40	42:18:00	4230
3	1000017	Bertil Kn							2023-11-08	15:50	0:01:00	1,67
3	1000017	Bertil Kn							2023-11-08	15:49	0:00:00	0
3	1000177	Bertil Kn							2023-11-08	15:49	0:06:00	10
3	1000190	Bertil Kn							2023-11-08	15:43	0:08:00	40
3	1000190	Bertil Kn							2023-11-08	15:35	0:02:00	13,33
3	1000190	Bertil Kn							2023-11-08	15:33	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Kn							2023-11-08	15:33	0:01:00	6,67
3	1000016	Bertil Kn							2023-11-08	15:32	0:00:00	0
3	1000016	Bertil Kn							2023-11-08	15:32	4:04:00	1626,67
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40	Co-extrudering	50 Produktionsline 4	2023-11-08	10:57	2023-11-08	10:58	0:01:00	6,67
3	1000016	Bertil Knutsson	Svarvjobb	40	Co-extrudering	50 Produktionsline 4	2023-11-08	10:56	2023-11-08	10:57	0:01:00	6,67
3	1000139	Bertil Knutsson	Axel komplett	40	Co-extrudering	50 Produktionsline 4	2023-11-08	10:56	2023-11-08	10:56	0:00:00	0
3	1000192	Bertil Knutsson	Specialjobb	40	Co-extrudering	50 Produktionsline 4	2023-11-08	10:55	2023-11-08	10:56	0:01:00	6,67
3	1000191	Bertil Knutsson	trappa special	30	Formsprutning	40 Produktionsline 3	2023-11-08	10:54	2023-11-08	10:55	0:01:00	5
3	1000191	Bertil Knutsson	trappa special	30	Formsprutning	40 Produktionsline 3	2023-11-07	11:55	2023-11-08	10:54	21:58:00	6590